

Lubrifiant spécial pour les outils pneumatiques.

PERFORMANCES

Spécifications :

Du type P (normes ISO 6743/0 et NF T 60-162).

AVANTAGES

Huiles destinées au graissage des outils pneumatique, élaborées à partir d'huiles minérales raffinées et d'additifs spécifiques leur conférant des propriétés anti-oxydantes, anti-corrosives et extrême pression.

Elles assurent une excellente lubrification des matériels soumis à des chocs et des percussions et une bonne protection contre l'humidité, presque toujours présente dans l'air comprimé.

UTILISATIONS

Graissage par brouillard d'huile d'outils pneumatiques :

- Marteaux piqueurs.
- Presses.
- Vibreurs, etc....

Caractéristiques	Méthodes	Unités	Valeurs				
			22	32	46	68	100
Grades	ISO-VG	-	22	32	46	68	100
Masse volumique à 15 °C	NF T 60-101	mg/m3	864.3	875.3	879.3	884.4	889
Viscosité cinématique à 40 °C	NF T 60-100	mm2/s	22.1	33.1	48	69.5	101
Viscosité cinématique à 100 °C	NF T 60-100	mm2/s	4.49	5.71	7.21	9.2	11.3
Point d'éclair V.O	NF T 60-118	°C	185	198	207	210	252
Point d'écoulement	NF T 60-105	°C	-33	-30	-28	-24	-18

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Ref. documentaire : VIII- 03-L-1504
Date d'édition : 01/03/2016

Fiche technique