

Poste de soudure triphasé MIG/MAG, idéal pour l'artisan. Il est conçu pour l'assemblage et la réparation ou la maintenance sur tôles ou profilés en acier, inox, et aluminium en usage nonintensif. Réglage simple et intuitif avec la solution « SMART ».

PROCEDES MIG : 2 EN 1

GAS Pour le soudage en atelier. Dans cette configuration, il peut recevoir du fil de 0,6 à 1mm.

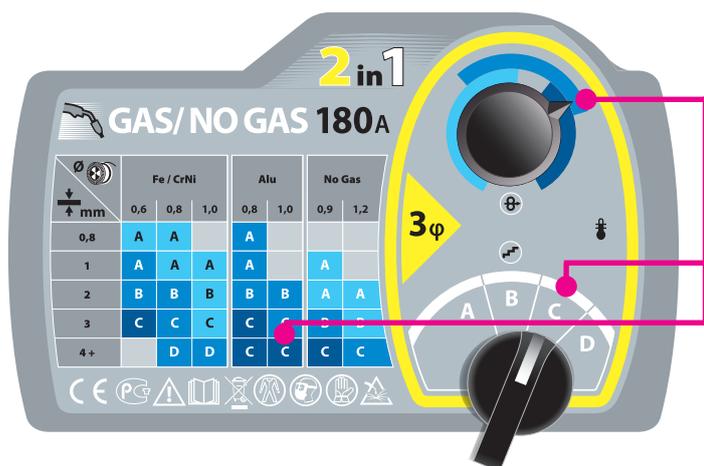
NO GAS Pour le soudage dans les milieux exposés ne permettant pas l'utilisation du gaz. Dans cette configuration, Il peut recevoir du fil fourré de 0,9 à 1,2mm

DES ACCESSOIRES PROFESSIONNELS

- Triphasé 400V
- Livré avec sa torche 150A de 3m démontable pour faciliter le changement de fil et de gaine.
- Moteur puissant de 40W pour assurer un dévidage constant
- Peut recevoir des bobines de diamètre 200 et 300 mm
- Peut recevoir des bouteilles de gaz de 4m³
- Il est compatible pour une utilisation sur groupe électrogène (4,2 KVA)

RÉGLAGE SIMPLE

Grâce au tableau SMART, le réglage de la puissance (4 positions) et de la vitesse fil sont facilités. Il indique le réglage idéal en fonction du type et du diamètre de fil utilisé, puis de l'épaisseur de tôle à souder.



Réglages intuitifs grâce à un système de lettres et de couleurs.



Livré d'origine avec :
- 1 torche 150A (3m)
- 1 pince de masse (3m)

ACCESSOIRES

Coffret Torche MB15 (non fourni)



Ref. 041226

- Composition :
- Tubes contacts :
 - Ø0,6 M6 acier/inox (x 5)
 - Ø0,8 M6 acier/inox (x 5)
 - Ø0,8 M6 Alu (x 5)
 - Supports tube contact 150A (x 3)
 - Ressorts pour buse (x 5)
 - Buses 150A (x 3)

50/60hz	10A	min > max	Ømm		Ømm			Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica		EN60974-1 (40°C)		U ₀	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
			GAS	NO GAS	100	200	300		I _A (60%)	X% (I ₂ max)					
400V 3~	10A	30-180A	0.6	0.9	-	✓	✓	↕	0.6/0.8	0.8	90A	140A 15%	17V 28.5V	39x80x70 / 51	4.2 kVA