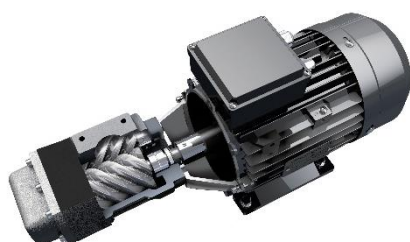


Le contrôleur **LOGIN ZERO** multifonction avec affichage LED à 5 chiffres, indiquant la pression de travail, la mise sous pression ou en veille, la température d'huile, alarme.



Très grande performance du **bloc vis FS14** directement connecté au moteur électrique.



- Carter de protection contre les chocs.
- Coffret électrique intégré.
- Filtre à air, à huile, séparateur et réservoir d'huile.
- Indicateur niveau d'huile et vanne de purge.
- Système de refroidissement.
- Clapet d'aspiration.
- Régulateur d'admission.
- Système de contrôle de pression.
- Bouton d'arrêt d'urgence.
- Protection contre la poussière.
- Poignée pour faciliter le transport. (Version châssis)
- Patins anti-vibration.



Raccordement distribution d'air : Raccord G 1/2" F.
Vanne de purge : Raccord G 3/8" F.

Caractéristiques		Puissance	Capacité	Débit	Pression	Tension	Raccord	Niveau	Dimensions	Poids
Référence	Code	HP/kW	réservoir Litres	réel m³/h	bar	V/Hz		sonore db(A)	mm	kg
CUBE 2.2/10 M	200105IE3NU	3/2,2	0	18	10	230/50	1/2"	65	780x460x600	79
CUBE 2.2/10-90 M	200110IE3NU	3/2,2	90	18	10	230/50	1/2"	65	730x460x1060	116
CUBE 2.2/10-90 M GALVA	200120IE3NU	3/2,2	90	18	10	230/50	1/2"	65	730x460x1060	116

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

 SECTORIEL Département compresseurs	SECTORIEL S.A.	Pages	1/10
	45 rue du Ruisseau	Ref.	FT-CUBE-2,2
	38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE	Rev.	01
	Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 www.nuair-france.com / Email : nuair@nuair-france.fr	Date	06/2024

CARACTERISTIQUES

Le compresseur mini CUBE 2,2 est un compresseur à vis à entraînement direct lubrifié à l'huile. Il est le plus petit de sa catégorie, son empreinte au sol est inférieure à 1m².

Compact et silencieux, le mini CUBE peut être installé au plus près des stations de travail. D'une durée de vie prolongée il a été conçu pour une utilisation continue des plus sévères.

Ses avantages principaux sont :

- La transmission directe garantissant une faible vitesse de rotation .
- Une réduction des consommations d'énergie.
- Une maintenabilité optimisée.
- Un contrôleur complet et facile à utiliser.

Le mini CUBE est disponible suivant les besoins de l'utilisateur, en version au sol ou sur cuve horizontale. Toutes ces caractéristiques font du mini CUBE le compresseur le plus avancé de sa génération.

LIMITES D'EMPLOI

Pression du fluide : PS	10 bar
Température de service : TS	-10°C / +120°C
Température ambiante	+2°C / +45°C

DIRECTIVES ET NORMES DE CONSTRUCTIONS

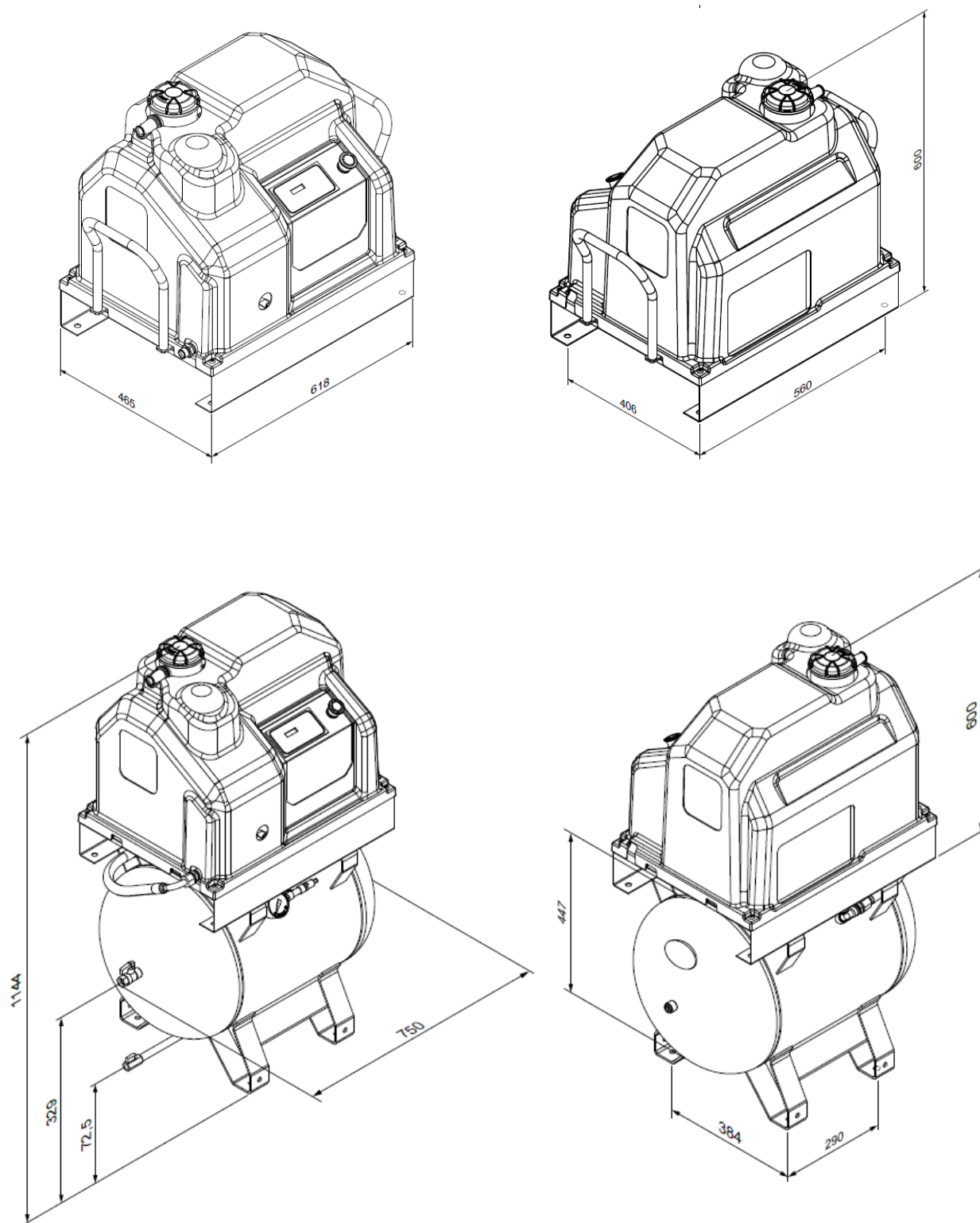
Directive	Désignation
Directive CE pression 2014/68	Relative aux équipements sous pression (Soupape de sécurité)
Directive CE machine 2006/42	Relative à la sécurité unique pour les machines
Directive UE électromagnétique 2014/30	Compatibilité électromagnétique des équipements électriques et électroniques
Directive CE basse tension 2006/95	Relative à la basse tension
Directive CE récipients 2009/105	Relative aux récipients à pression simple

Norme	Désignation
EN 1012-1	Compresseurs et pompes à vide - Prescriptions de sécurité - Compresseurs d'air
EN 60204-1	Sécurité des machines – Equipement électrique des machines
EN 61000-6-3	Compatibilité électromagnétique (CEM)
EN 61000-6-4	Compatibilité électromagnétique (CEM)

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

 Département compresseurs	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 www.nuair-france.com / Email : nuair@nuair-france.fr	Pages	2/10
		Ref.	FT-CUBE-2,2
		Rev.	01
		Date	06/2024

DIMENSIONS (mm)



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

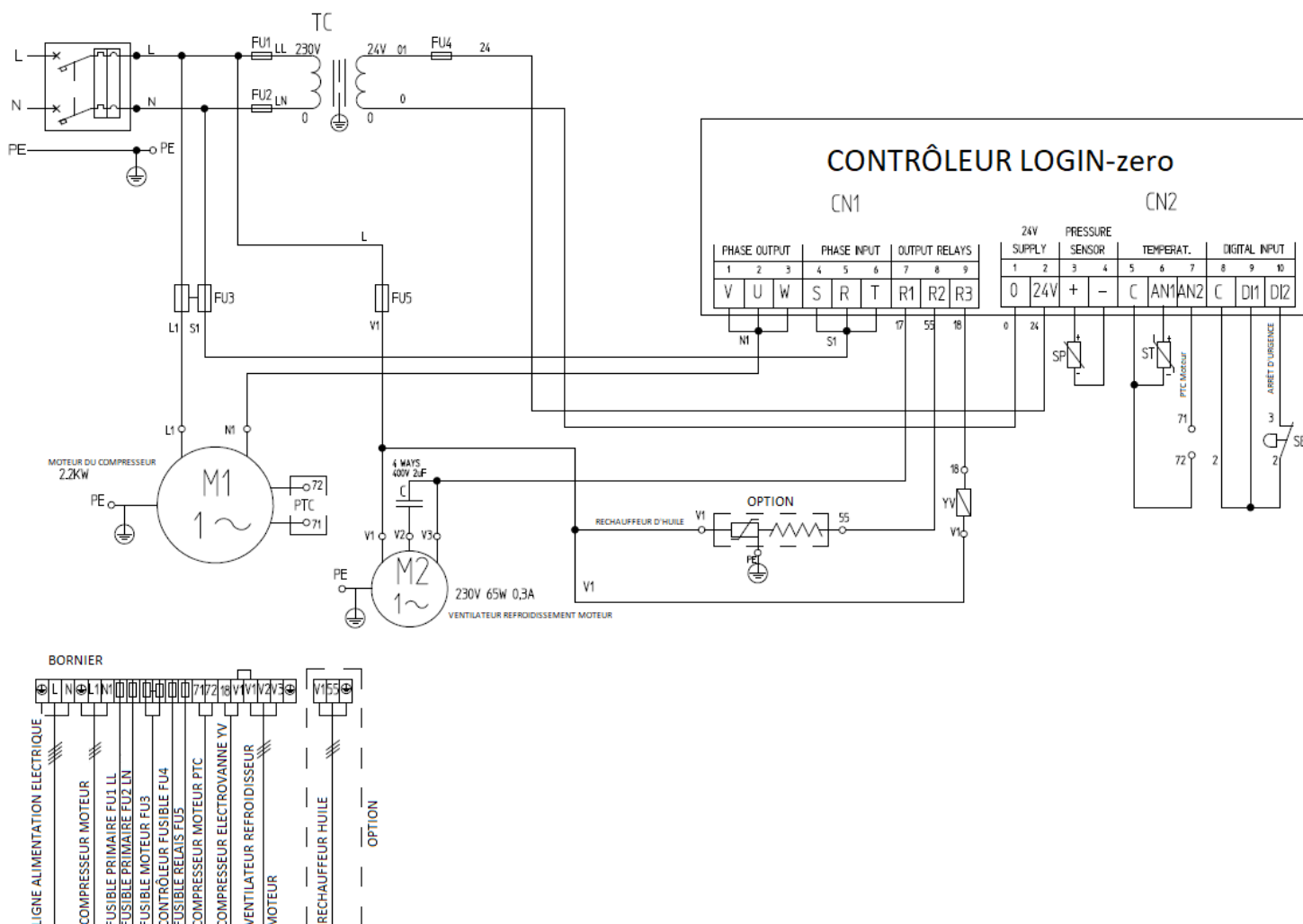
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques	Type	2.2 M
Pression de travail	bar g	10
Groupe pompe	type	FS 14
Air rendement (selon ISO 1217 annex C)	l/min	261
Q.té huile	l	2,3
Q.té huile rajoutée	l	0,3
Dépassement de température final max.	°C	3
Chaleur exportée	kJ/h	7524
Débit ventilateur	m3/h	600
Résidu huile dans l'air	mg/m3	2 - 4
Moteur électrique	type	90 MC/2
Puissance nominale	kW	2,2
Puissance max absorbée par le réseau	kW	3,1
Degré de protection armoire électrique	IP	54
Limite de température ambiante	°C	+2 - +45
Pression sonore (selon Pneurop/Cagi PN2CPTC2)	dB(A)	65
Données électriques		
Tension alimentation	V/Ph/Hz	230/1~/50
Tension auxiliaire	V/Ph/Hz	24/1~/50
Absorption courant au démarrage	A	14,1
Degré protection moteur électrique / Classe d'isolation	IP	55/F
Facteur de service		1
Dispositifs de protection		
Température max circuit huile	°C	110
Réglage pré-alarme circuit d'huile	°C	105
Réglage relais électronique du moteur	A	PTC
Etalonnage soupape de sécurité	bar	14
Dimension et poids		
Longueur	mm	618 (765 avec poignée)
Largeur	mm	465
Hauteur	mm	600
Poids	kg	68
Sortie air	G	1/2"
Dimension et poids + réservoir 90 litres		
Longueur	mm	750
Largeur	mm	465
Hauteur	mm	1144
Poids	kg	105
Sortie air	G	1/2"

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	SECTORIEL S.A.	Pages	4/10
	45 rue du Ruisseau	Ref.	FT-CUBE-2,2
	38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE	Rev.	01
	Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95	Date	06/2024

SCHEMA ELECTRIQUE (monophasé)



Réf.	Désignation	2.2 kW
TC	Transformateur 80VA 230V-0V Sec. 24V-0V	
ST	Sonde de température	
BP	Capteur de pression	
SB	Bouton d'urgence + n.2 NC 230V 10A	
FU1-FU2	Fusibles céramiques transformateur	1A
FU3	2x Fusibles céramiques 230V Moteur	16A
FU4	Fusibles céramiques 24V	1A
FU5	Fusibles céramiques 230V relais	2A

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

SPECIFICATIONS ELECTRIQUES

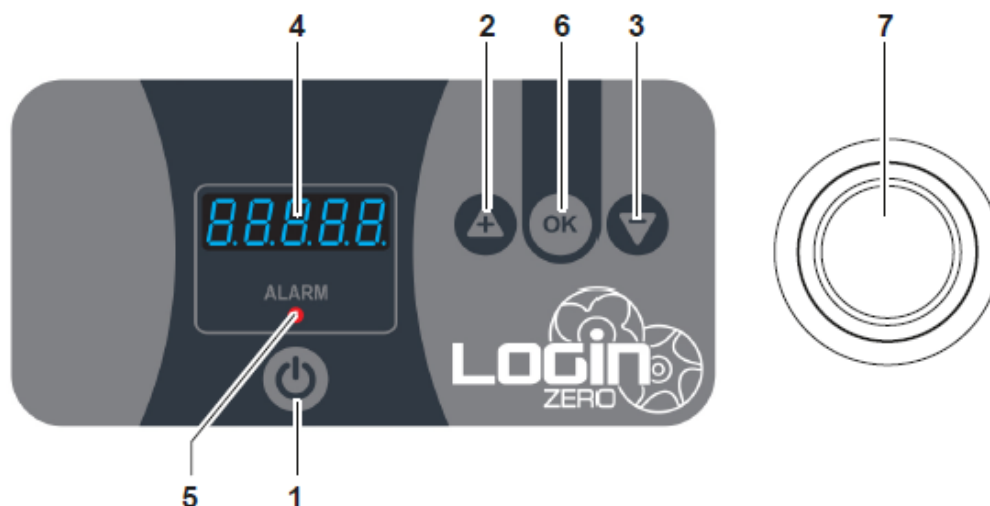
Puissance du compresseur		Intensités nominales
		Monophasé
		220 V
Ch.	kW	Ampères
3	2,2	13,5
4	3	17,5

Etoile / Triangle ou démarrage direct					
Surintensité & Protection Court-circuit	Disjoncteur magnéto thermique retardé - Courbe D ou K Dimensionné pour : X1,3 du courant nominal absorbé (A)				
	Fusible retardé (Type AM) Dimensionné pour : X1,3 du courant nominal absorbé (A)				
Protection différentielle	Protection de mise à la terre (Interrupteur différentiel) Pour charge sinusoïdales - Type A ou C - avec : Idn=0.03A <table border="1"> <tr> <td>AC</td><td>A</td></tr> <tr> <td></td><td></td></tr> </table>	AC	A		
AC	A				
					

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 www.nuair-france.com / Email : nuair@nuair-france.fr	Pages	6/10
		Ref.	FT-CUBE-2,2
		Rev.	01
		Date	06/2024

DESCRIPTION DU CONTRÔLEUR LOGIN zero (Panneau de contrôle)



CLAVIER DE COMMANDE ET PROGRAMMATION	
1	Bouton START : allumage du compresseur
2	Bouton FLECHE HAUT / Bouton PLUS : FLECHE HAUT : sélection des options du menu Bouton PLUS : augmente la valeur du paramètre pendant sa modification
3	Bouton FLECHE BAS / Bouton MOINS : FLECHE BAS : sélection des options du menu Bouton MOINS : diminue la valeur du paramètre pendant sa modification
4	Afficheur LED à 5 chiffres
5	Voyant d'alarme : s'allume en cas d'alarme
6	Bouton OK : accède au menu affiché et confirme la valeur pendant la modification des paramètres.
7	Bouton d'arrêt d'urgence : arrêt immédiat du compresseur.

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

 SECTORIEL Département compresseurs	Pages	7/10
	Ref.	FT-CUBE-2,2
	Rev.	01
	Date	06/2024

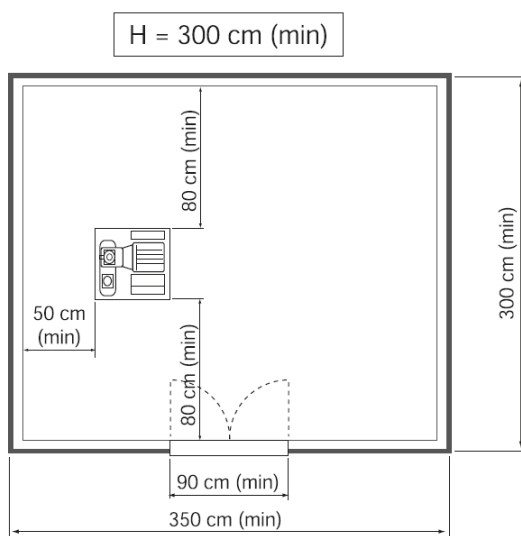
SECTORIEL S.A.
 45 rue du Ruisseau
 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE
 Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95
www.nuair-france.com / Email : nuair@nuair-france.fr

INSTALLATION ET MAINTENANCE

1) Installation et positionnement : (Voir schéma ci-dessous)

Pour installer le Mini CUBE, vérifier que le local répond aux normes et aux conditions de sécurité suivantes :

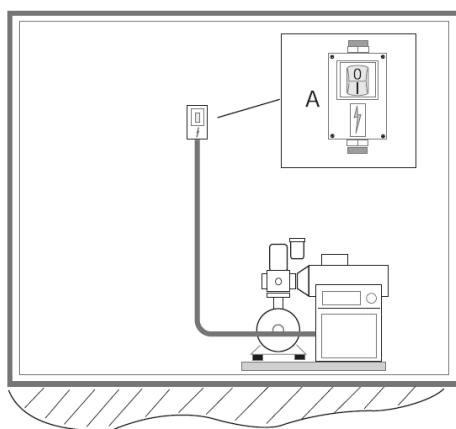
- Faible pourcentage (%) de poussières dans l'air.
- Aération et dimensions suffisantes du local.
- Température <45°.
- Prévoir un conteneur ou un réservoir pour la récupération de la condensation ou un séparateur d'huile/eau.



2) Installation électrique : (Voir schéma ci-dessous)

Pour installer le Mini CUBE, la ligne d'alimentation électrique doit être réalisée avec des câbles de section adaptée à la puissance de la machine et doit comprendre 3 câbles de phase et 1 câble de terre.

Il est indispensable d'installer entre la ligne d'alimentation et le tableau du compresseur un interrupteur (A) magnétothermique ou avec un coupe-circuit, à proximité de l'entrée des câbles de la machine. Cet interrupteur doit être positionné à 1,7 mètre du sol au moins.



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 www.nuair-france.com / Email : nuair@nuair-france.fr		Pages	8/10
			Ref.	FT-CUBE-2,2
			Rev.	01
			Date	06/2024

3) Maintenance :

TABLEAU DES OPERATIONS DE MAINTENANCE		
Opération de maintenance	Intervalle de Maintenance	
Maintenance préventive	Heures de travail	Au moins
Evacuation des condensats du réservoir à air	50	1 fois / semaine
Evacuation des condensats du réservoir du déshuileur	50	1 fois / semaine
Contrôle niveau d'huile et éventuel rajout	500	1 fois / mois
Nettoyage du filtre à air	1000	-
Contrôle engorgement et nettoyage du radiateur	1000	1 fois / an
Remplacement du filtre à air	1000	1 fois / an
Remplacement du filtre à huile	4000*	1 fois / an
Remplacement du filtre déshuileur	4000*	1 fois / an
Changement d'huile	4000*	1 fois / an
Vérification clapet aspiration	4000	-
Vérification soupape de pression minimale	8000	-
Changement électrovalve	8000	-
Révision du groupe à vis	16000	-

* En cas d'utilisation d'huile minérale, les intervalles sont réduits à 2000 heures de travail ou une année

Pour la première utilisation vérifier après les 100 heures de travail les contrôles suivants :

- Le niveau d'huile.
- Le serrage des vis.
- L'étanchéité de tous les raccords.
- La tension de la courroie.
- Les heures de travail et le type de service.
- La température ambiante.



Livré avec un KIT vidange :

- 1 flexible transparent
- 1 Kit fusibles
- 1 KIT 4 patins anti-vibration.

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	SECTORIEL S.A.	Pages	9/10
	45 rue du Ruisseau	Ref.	FT-CUBE-2,2
	38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE	Rev.	01
	Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95	Date	06/2024

www.nuair-france.com / Email : nuair@nuair-france.fr

PIECES DETACHEES

KIT ANNUEL POUR CUBE

* Fréquence Max : 2000h avec utilisation huile minérale.
4000h avec utilisation huile synthétique.

Caractéristiques		
	Référence	Code
	Filtre à air	017092000
	Filtre à huile	048495000
	Filtre séparateur	048275000
	Vanne unidirectionnelle de drainage	047060000
	Kit annuel complet	260KTA74E



Caractéristiques			Désignation	
			Code	
Vis	minérale	HV5	HV5	Huile minérale ISO 46 pour compresseurs rotatifs à vis - 5 litres
		HV20	HV20	Huile minérale ISO 46 pour compresseurs rotatifs à vis - 20 litres
	synthétique	HV5 S	HV5S	Huile synthétique pour compresseurs rotatifs à vis - 5 litres
		HV20 S	HV20S	Huile synthétique pour compresseurs rotatifs à vis - 20 litres

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	SECTORIEL Département compresseurs	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 www.nuair-france.com / Email : nuair@nuair-france.fr	Pages	10/10
			Ref.	FT-CUBE-2,2
			Rev.	01
			Date	06/2024