

Contrôleur **ETMII** électronique avec rétro-éclairage multifonction et affichage alphanumérique.

- 4 minuteries d'entretien (filtre à air, huile, filtre à huile, filtre séparateur).
- Redémarrage automatique après une panne de courant.
- Température du ventilateur de refroidissement programmable.
- Relais de séquence de phase intégré.



Très grande performance du **bloc vis FS 26 TFC**.
Gain de puissance jusqu'à 4%.

Raccordement distribution d'air : Raccord G 1/2" F.

Vanne de purge : Raccord G 3/8" F.

Caractéristiques		Code	Puissance HP/kW	Capacité réservoir Litres	Débit réel m ³ /h	Pression bar	Tension V/Hz	Raccord	Niveau sonore db(A)	Dimensions mm	Poids kg
Référence											
CUBE 4.0/10		200140IE3NU	5,5/4	0	28	10	400/50/tri	1/2"	63	650x580x750	109
CUBE 4.0/10-270 SECHEUR		200147IE3NU	5,5/4	270	28	10	400/50/tri	1/2"	63	1200x600x1450	231
CUBE 4.0/10-270 GALVA		200156IE3NU	5,5/4	270	28	10	400/50/tri	1/2"	63	1200x600x1450	231
CUBE 4.0/10-270 SECHEUR GALVA		200157IE3NU	5,5/4	270	28	10	400/50/tri	1/2"	63	1200x600x1450	231

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



SECTORIEL S.A.
45 rue du Ruisseau
38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE
Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95
www.nuair-france.com / Email : nuair@nuair-france.fr

Pages	1/10
Ref.	FT-CUBE-4,0
Rev.	01
Date	06/2024

CARACTERISTIQUES

Le compresseur à vis CUBE 4,0 est un compresseur à vis à entraînement direct lubrifié à l'huile. Il est le plus petit de sa catégorie.

Compact et silencieux, le CUBE peut être installé au plus près des stations de travail. D'une durée de vie prolongée il a été conçu pour une utilisation continue des plus sévères.

Ses avantages principaux sont :

- La transmission directe garantissant une faible vitesse de rotation .
- Une réduction des consommations d'énergie.
- Une maintenabilité optimisée.
- Une contrainte complète et facile à utiliser.

Le CUBE est disponible suivant les besoins de l'utilisateur, en version au sol ou sur cuve horizontale. Toutes ces caractéristiques font du CUBE le compresseur le plus avancé de sa génération.

LIMITES D'EMPLOI

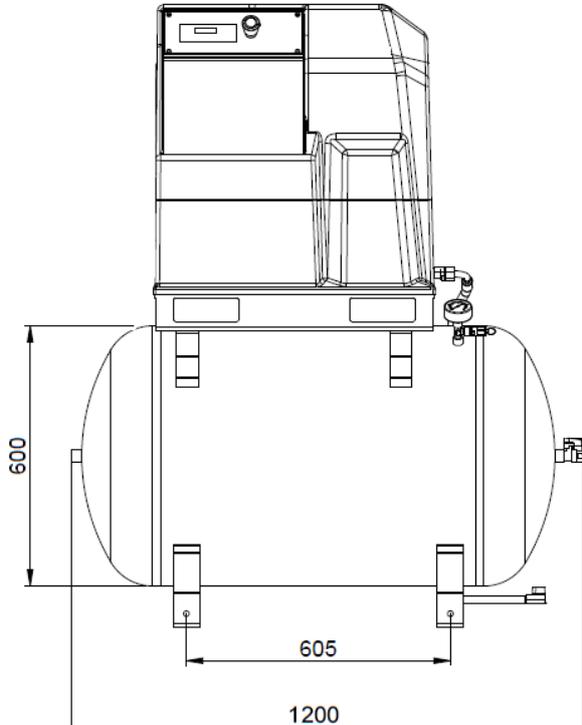
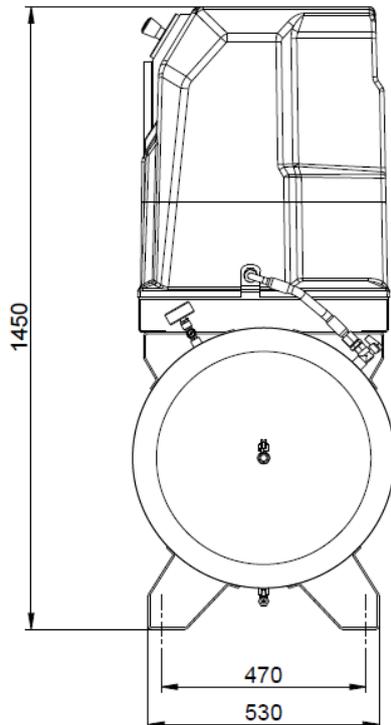
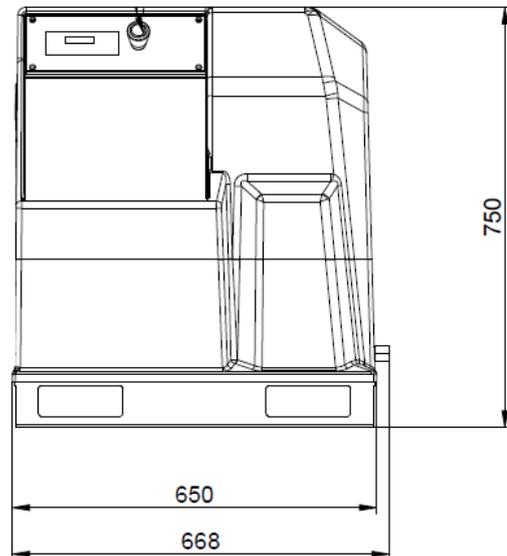
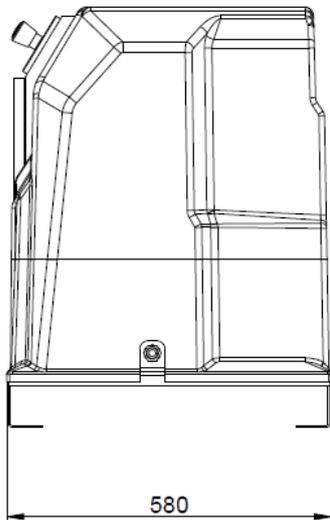
Pression du fluide : PS	10 bar
Température de service : TS	-10°C / +120°C
Température ambiante	+2°C / +45°C

DIRECTIVES ET NORMES DE CONSTRUCTIONS

Directive	Désignation
Directive CE pression 2014/68	Relative aux équipements sous pression (Soupape de sécurité)
Directive CE machine 2006/42	Relative à la sécurité unique pour les machines
Directive UE électromagnétique 2014/30	Compatibilité électromagnétique des équipements électriques et électroniques
Directive CE basse tension 2006/95	Relative à la basse tension
Directive CE récipients 2009/105	Relative aux récipients à pression simple

Norme	Désignation
EN 1012-1	Compresseurs et pompes à vide - Prescriptions de sécurité - Compresseurs d'air
EN 60204-1	Sécurité des machines – Equipement électrique des machines
EN 61000-6-3	Compatibilité électromagnétique (CEM)
EN 61000-6-4	Compatibilité électromagnétique (CEM)

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

DIMENSIONS (mm)

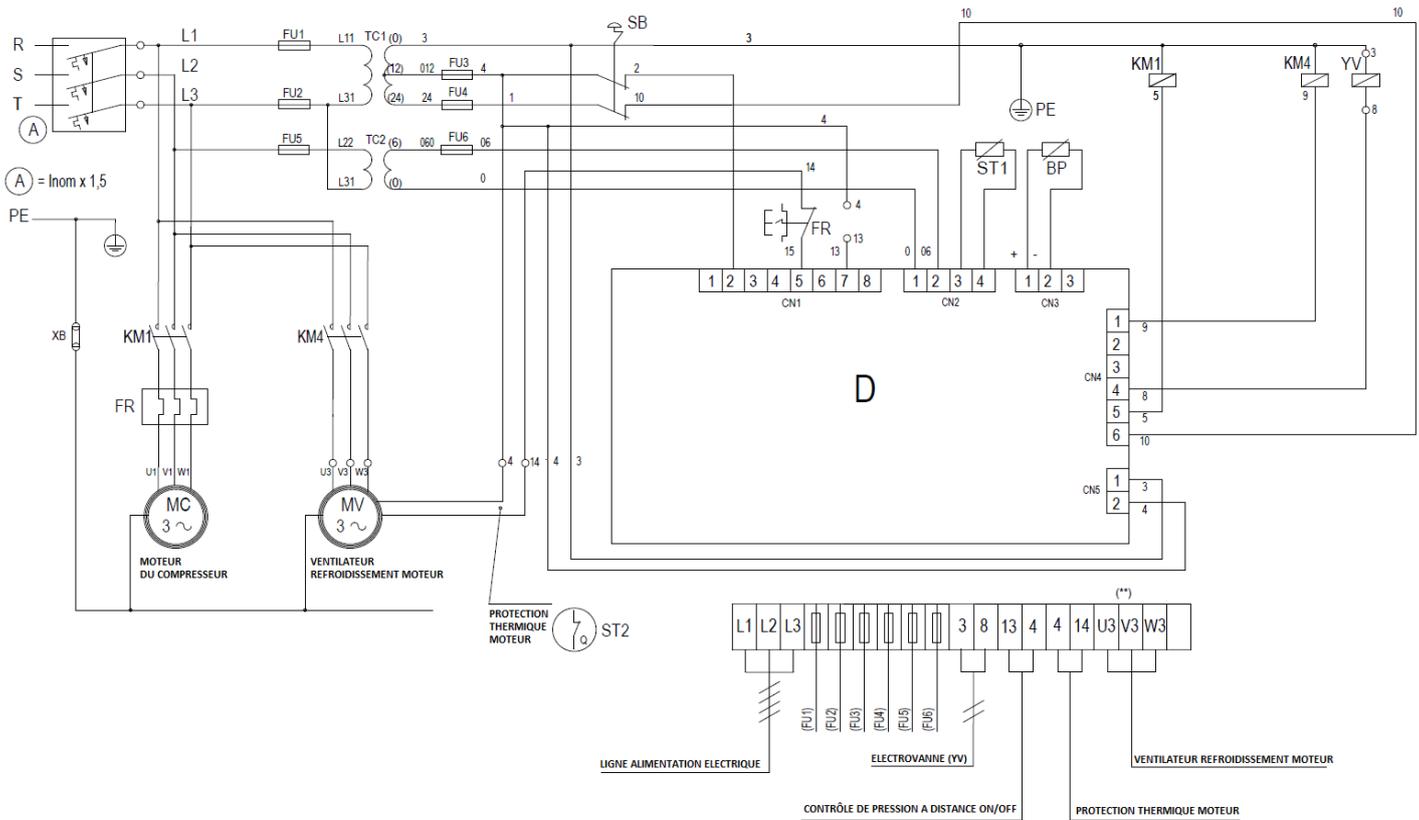
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques	Type	CUBE 4.0
Pression de travail	bar	10
Groupe pompe	type	FS26TFC
Vitesse de rotation	rpm	1450
Air rendement (selon ISO 1217 annex C)	l/min	460
Q.té huile	l	3,5
Q.té huile rajoutée	l	0,5
Dépassement de température final max.	°C	20
Chaleur exportée	kJ/h	13680
Débit ventilateur	m ³ /h	670
Résidu huile dans l'air	mg/m ³	2-4
Moteur électrique	type	112 MC/4
Puissance nominale	kW	4
Puissance max absorbée par le réseau	kW	4,7
Degré de protection armoire électrique	IP	54
Limite de température ambiante	°C	+2/+45
Pression sonore (selon Pneuop/Cagi PN2CPTC2)	dB(A)	63
Données électriques		
Tension alimentation	V/Ph/Hz	400/3~/50 400/3~/60
Tension auxiliaire	V/Ph/Hz	24/1~/50 24/1~/60
Absorption courant au démarrage	Amp	24 (52)
Courant absorbé max.	Amp	9,8
Puissance absorbée à vide	Amp	1,82
Degré protection moteur électrique	IP	55
Classe d'isolation		F
Facteur de service		1,1
Dispositifs de protection		
Température max circuit huile	°C	110
Etalonnage pré-alarme température huile	°C	105
Etalonnage relais thermique moteur	Amp	6,4 (10,5)
Etalonnage soupape de sécurité	bar	14
Dimensions		
Longueur	mm	570
Largeur	mm	640
Hauteur	mm	650
Poids (+ Sécheur)	kg	100
Sortie air	G	½"
Dimensions + 270 l		
Longueur (+ Sécheur)	mm	1200 (1200)
Largeur	mm	600
Hauteur	mm	1500
Poids (+ Sécheur)	kg	185 (209)
Sortie air	G	1/2"
Dimensions + 500 l		
Longueur (+ Sécheur)	mm	2000 (2000)
Largeur	mm	600
Hauteur	mm	1500
Poids (+ Sécheur)	kg	
Sortie air	G	1/2"

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

SCHEMA ELECTRIQUE (triphasé)



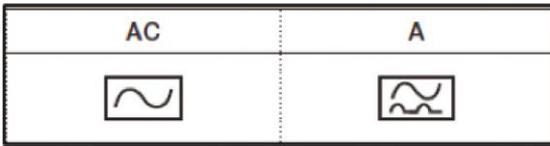
Réf.	Denomination		230 V	400 V		
TC1	Transformateur Pr.0/230/400 Sec.0/12/24					
TC2	Transformateur Pr.0/230/400 Sec.0/6					
SB	Bouton d'urgence + n.2 NC 230V 10A					
FU1.FU2.FU4	Fusibles céramiques 10,3x38 GF 4A 500V					
FU3.FU5	Fusibles céramiques 10,3x38 GG 1A 500V					
FU6	Fusibles céramiques 10,3x38 GG 0,5A 500V		11 kW(*)	5,5 kW(*)		
KM1	Contacteur mot. compresseur bob.24V 50/60Hz		3 kW(*)	3 kW(*)		
KM4	Contacteur ventilateur radiateur bob.24V 50/60Hz		(14-20)	(9-12,5)		
FR	Relais thermique / Reset man/aut - 1L+1R					
YV	Electrovanne 24 VAC 50/60 Hz 8VA					
BP	Transducteur de pression 0.-16 bar 4-20 mA					
D	Côntroleur électronique 12VAC					
ST1	Sonde thermique					
MV	Motor ventilateur élec. radiateur 230/400V 50/60Hz					
	Sez. câble moteur (mmq)		4x4	4x1,5		
	1) Sect. Aux. = 1mmq					
	2) (*) = 400V AC3					
	3) (**) = 400 V Alim.: noir-bleu-marron Pont: jaune-vert-blanc	3) (**) = 230 V	ALIM. - (marron-blanc) / (bleu-vert)/(noir-jaune)			

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

SPECIFICATIONS ELECTRIQUES

Puissance du compresseur		Intensités nominales	
		Triphasé	
		380 V Tri	
Ch.	kW	Ampères	
3	2,2	-	
4	3	6,5	
5,5	4	8,5	
7,5	5,5	11,5	
10	7,5	15,5	
15	11	22	
20	15	30	
25	18,5	36	
30	22	42	

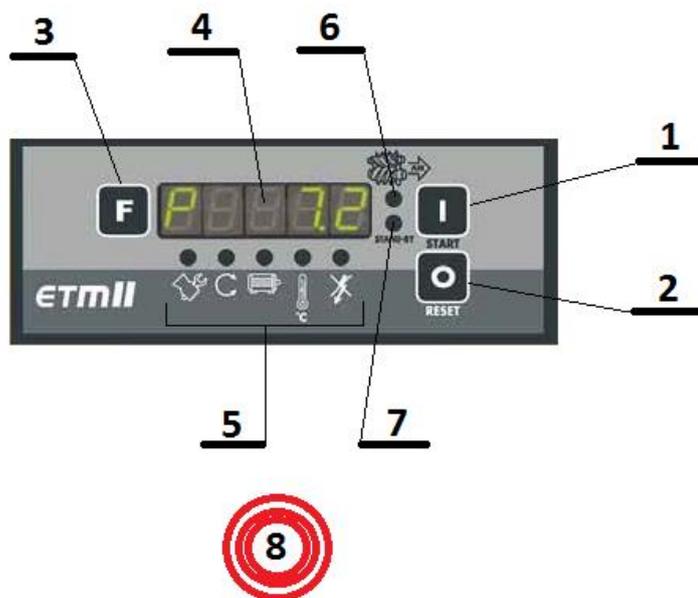
Etoile / Triangle ou démarrage direct	
Surintensité & Protection Court-circuit	Disjoncteur magnéto thermique retardé - Courbe D ou K Dimensionné pour : X1,3 du courant nominal absorbé (A)
	Fusible retardé (Type AM) Dimensionné pour : X1,3 du courant nominal absorbé (A)
Protection différentielle	Protection de mise à la terre (Interrupteur différentiel) Pour charge sinusoïdales - Type A ou C - avec : Idn=0.03A



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

DESCRIPTION DU CONTRÔLEUR ETMII (Panneau de contrôle)

CLAVIER DE COMMANDE ET PROGRAMMATION "Easytronic II Micro"	
1	Touche START : Commande l'allumage du compresseur
2	Touche RESET : Commande l'arrêt du compresseur
3	Touche "Fonction" : Permet de passer d'un affichage à l'autre
4	Ecran : Affiche les informations
5	<p>Voyants alarme : S'allume en cas d'alarme</p> <ul style="list-style-type: none">  <p>Maintenance L'allumage du témoin indique qu'il faut procéder à la maintenance.</p>  <p>L'allumage du voyant indique une connexion électrique erronée. Blocage du compresseur. Vérifier la connexion à la ligne d'alimentation et aux bornes du tableau électrique du compresseur.</p>  <p>Température huile. Voyant clignotant = pré-alarme sans blocage du compresseur Voyant fixe = alarme avec blocage du compresseur Laisser refroidir le compresseur et vérifier le niveau de l'huile.</p>  <p>La température maximale du moteur a été dépassée. Blocage du compresseur. Laisser refroidir le moteur et vérifier l'étalonnage du relais thermique.</p>  <p>Indique qu'il y a eu une interruption de l'alimentation électrique. Blocage du compresseur. Avec le compresseur arrêté, appuyer RESET pour désactiver l'alarme avant de le remettre en marche.</p>
6	Voyant Vis : L'allumage indique que le compresseur est en phase de charge
7	Voyant Stand-by : L'allumage indique que le compresseur est en phase d'attente
8	Bouton d'arrêt d'urgence : La pression du bouton provoque l'arrêt immédiat du compresseur



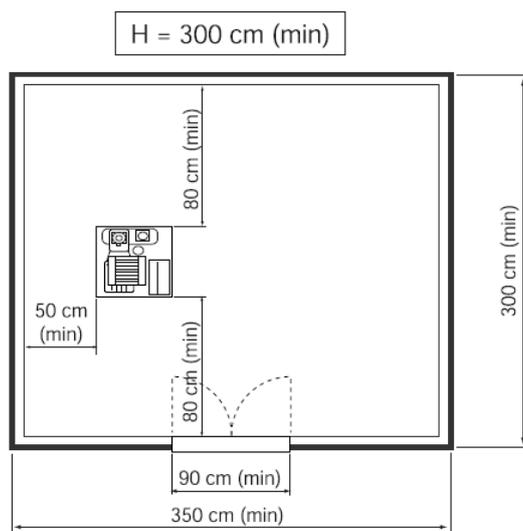
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

INSTALLATION ET MAINTENANCE

1) Installation et positionnement : (Voir schéma ci-dessous)

Pour installer le CUBE, vérifier que le local répond aux normes et aux conditions de sécurité suivantes :

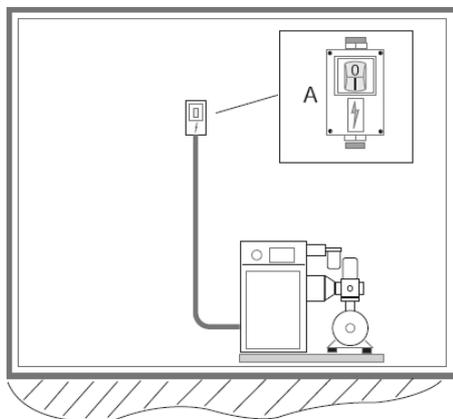
- Faible pourcentage (%) de poussières dans l'air.
- Aération et dimensions suffisantes du local.
- Température <45°.
- Prévoir un conteneur ou un réservoir pour la récupération de la condensation ou un séparateur d'huile/eau.



2) Installation électrique : (Voir schéma ci-dessous)

Pour installer le CUBE, la ligne d'alimentation électrique doit être réalisée avec des câbles de section adaptée à la puissance de la machine et doit comprendre 3 câbles de phase et 1 câble de terre.

Il est indispensable d'installer entre la ligne d'alimentation et le tableau du compresseur un interrupteur (A) magnétothermique ou avec un coupe-circuit, à proximité de l'entrée des câbles de la machine. Cet interrupteur doit être positionné à 1,7 mètre du sol au moins.



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

3) Maintenance :

TABLEAU DES OPERATIONS DE MAINTENANCE		
Opération de maintenance	Intervalle de Maintenance	
	Heures de travail	Au moins
Maintenance préventive		
Evacuation des condensats du réservoir à air	50	1 fois / semaine
Evacuation des condensats du réservoir du déshuileur	50	1 fois / semaine
Contrôle niveau d'huile et éventuel rajout	500	1 fois / mois
Nettoyage du filtre à air	1000	-
Contrôle engorgement et nettoyage du radiateur	1000	1 fois / an
Remplacement du filtre à air	1000	1 fois / an
Remplacement du filtre à huile	4000*	1 fois / an
Remplacement du filtre déshuileur	4000*	1 fois / an
Changement d'huile	4000*	1 fois / an
Maintenance extraordinaire		
Vérification clapet aspiration	4000	-
Vérification soupape de pression minimale	8000	-
Changement électrovalve	8000	-
Révision du groupe à vis	16000	-
* En cas d'utilisation d'huile minérale, les intervalles sont réduits à 2000 heures de travail ou une année		
<u>Pour la première utilisation vérifier après les 100 heures de travail les contrôles suivants :</u>		
<ul style="list-style-type: none"> - Le niveau d'huile. - Le serrage des vis. - L'étanchéité de tous les raccords. - La tension de la courroie. - Les heures de travail et le type de service. - La température ambiante. 		



Livré avec un KIT vidange :

- 1 flexible transparent
- 1 Kit fusibles
- 1 KIT 4 patins anti-vibration.

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

 <p>SECTORIEL Département compresseurs</p>	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 www.nuair-france.com / Email : nuair@nuair-france.fr	Pages	9/10
		Ref.	FT-CUBE-4,0
		Rev.	01
		Date	06/2024

PIECES DETACHEES

KIT ANNUEL POUR CUBE

* Fréquence Max : 2000h avec utilisation huile minérale.
4000h avec utilisation huile synthétique.

Caractéristiques		Référence	Code
			
	Filtre à air		017092000
	Filtre à huile		048495000
	Filtre séparateur		048275000
	Vanne unidirectionnelle de drainage		212121000
	Kit annuel complet		260KTB24E



Caractéristiques			Code	Désignation
Vis	minérale	HV5	HV5	Huile minérale ISO 46 pour compresseurs rotatifs à vis - 5 litres
		HV20	HV20	Huile minérale ISO 46 pour compresseurs rotatifs à vis - 20 litres
	synthétique	HV5 S	HV5S	Huile synthétique pour compresseurs rotatifs à vis - 5 litres
		HV20 S	HV20S	Huile synthétique pour compresseurs rotatifs à vis - 20 litres

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

 Département compresseurs	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 www.nuair-france.com / Email : nuair@nuair-france.fr	Pages	10/10
		Ref.	FT-CUBE-4,0
		Rev.	01
		Date	06/2024